

乾润智能装备(上海)有限公司
TEL:021-68413696
E-MAIL:sales@qianrun-tech.com
ADD:上海市松江区工业园区振兴路 317 号



关注公众号, 了解更多



驱动智造, 领航工厂自动化未来
深耕装配与输送系统, 为您提供一站式 FA 解决方案

www.qianrun-tech.com



GTL01系列 辊筒输送线



GTL01 SERIES ROLLER CONVEYOR LINE



功能场景

实现底部平整物品 (如纸箱、周转箱、托盘、平底工件) 的直线输送、转弯流转、微倾斜重力滑行等输送功能。配合阻挡器、顶升移栽机, 可实现排队积放、合流、分流等功能场景



动力类型

无动力滚筒线: 人力推或重力滑
动力滚筒线: 采用电机驱动、08B单链传动、低噪音、链条恒力张紧
电动滚筒线: 内置24V/48V无刷电机, 静音且省空间



结构形式

防污设计、低噪音运行、模块化快拼



应用组合

适用于各种柔性布局并快速布置



线路布局

直线段、斜坡段; 支持单层、多层、吊空安装



承载能力

根据辊筒选择, 承载范围10-500KG/M



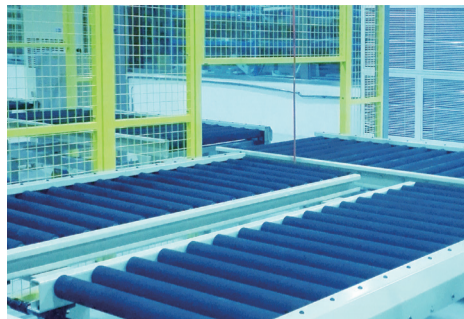
产品优势

凭借卓越的性能与稳健的品质, 乾润GTL01系列辊筒输送线已全面赋能多元制造领域, 以成熟之姿实现大规模落地应用。



维护极其便捷

因为是一根整体链条在底部托着链轮运行, 如果其中某一个辊筒发生损坏, 维修人员可以直接将损坏的辊筒垂直向上拔出并替换, 完全不需要拆卸整个链条系统。



运行平稳低噪

链条在专门的工程塑料或耐磨导轨中滑动, 相比于双链条繁多的链节碰撞, 单链系统运转时的摩擦和震动噪音明显更小。



结构紧凑

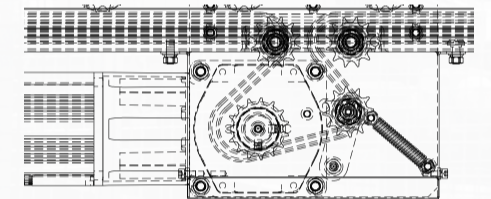
链条和驱动装置通常可以隐藏在输送线侧面的型材内部, 外观更加简洁干净, 且安全性更高。



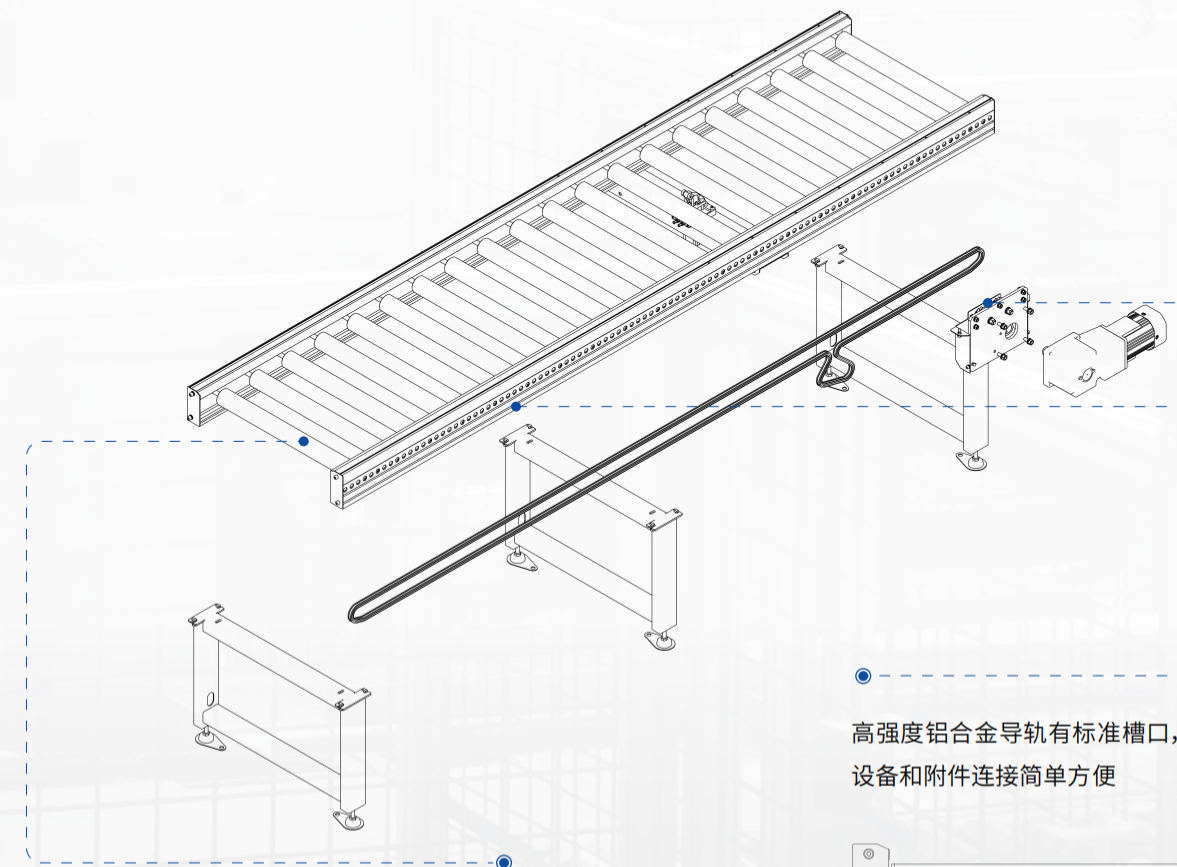
产品特征

- 模块化设计, 确保设备稳定性及实现快速交付
- 模块化装配, 整体实现快速简易组装

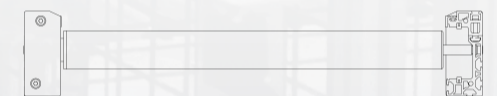
驱动机构自带恒力张紧功能



同步端结构



高强度铝合金导轨有标准槽口, 与其它外部设备和附件连接简单方便



导轨组

辊筒组

目录

01

PART

GTL01系列线体选型

02

02

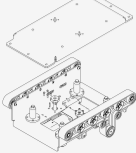
PART

GTL01系列线体配套部件选型

08

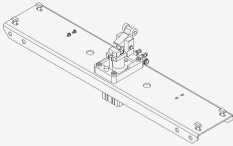
GTL01DS01皮带式顶升移载机

09



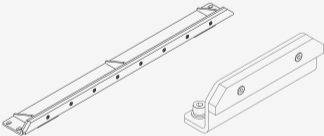
GTL01ZD系列阻挡器

10



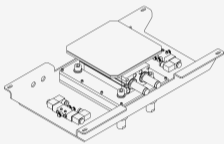
GTL01DB 固定挡板

11



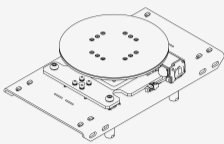
GTL01ZT01系列气动顶升转台

12



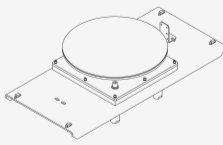
GTL01ZT02系列电动顶升转台

13



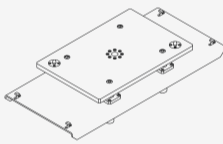
GTL01ZT03系列手动顶升转台

14



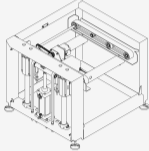
GTL01DW01系列顶升定位

15



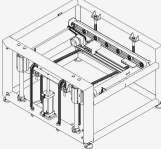
GTL01FB01轻型皮带输送式返板升降机

16

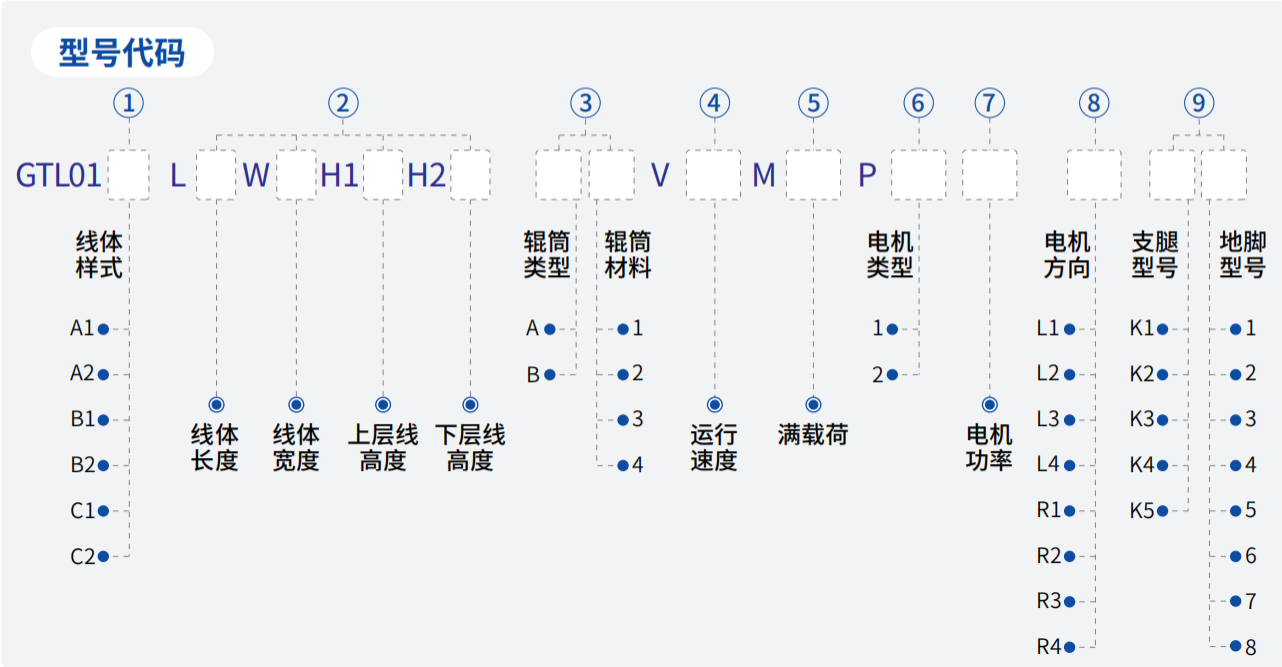


GTL01FB02重型皮带输送式返板升降机

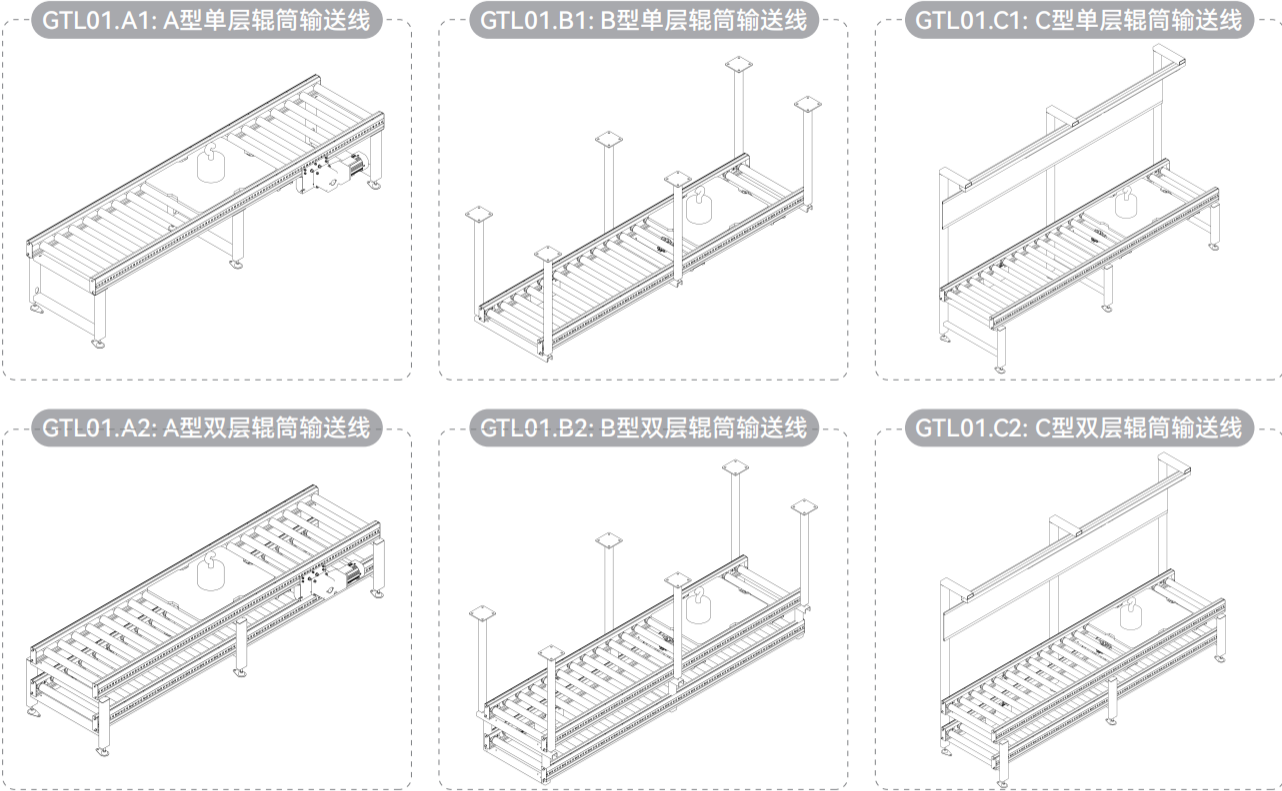
16



GTL01系列线体选型

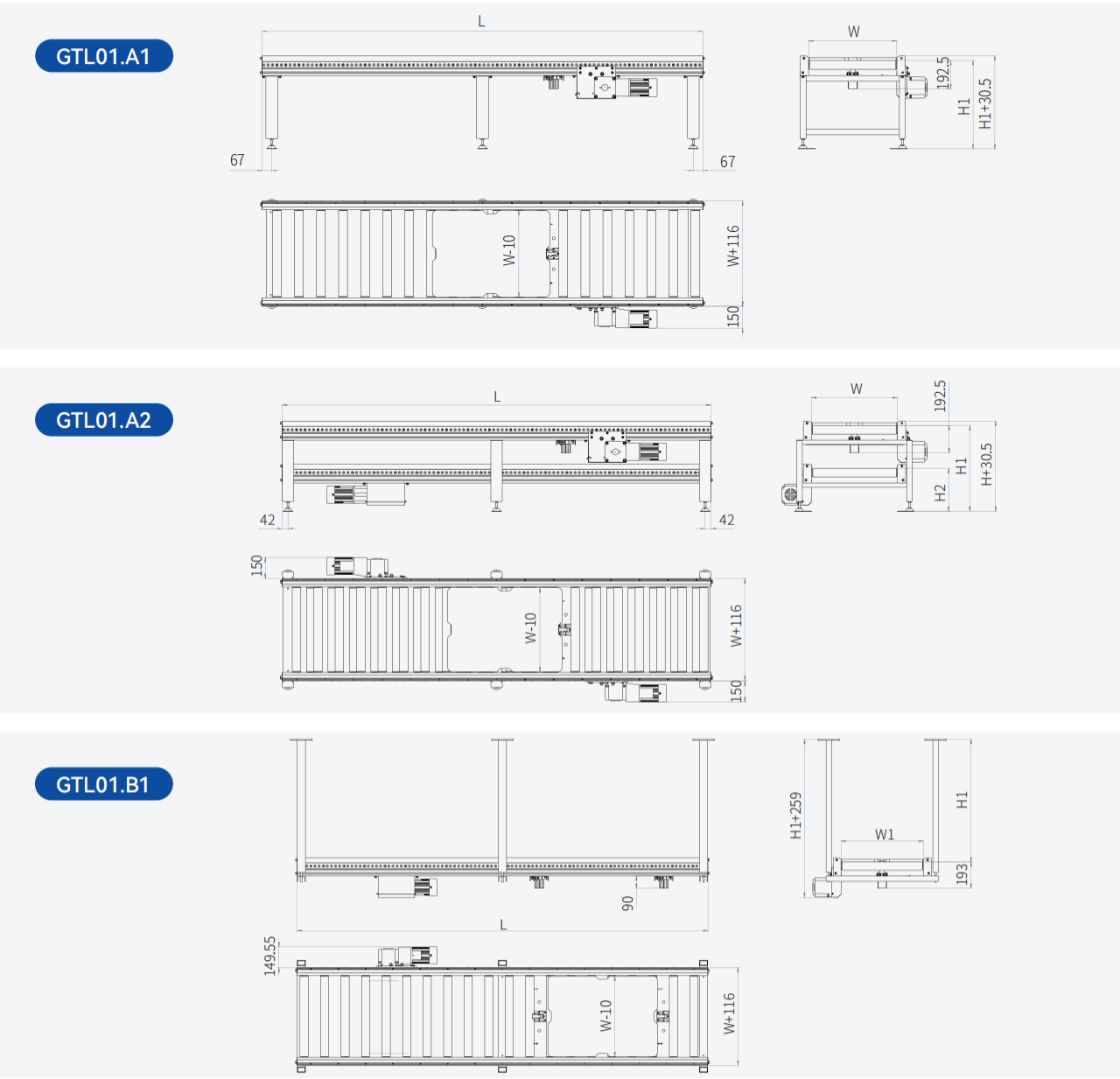


1 线体样式

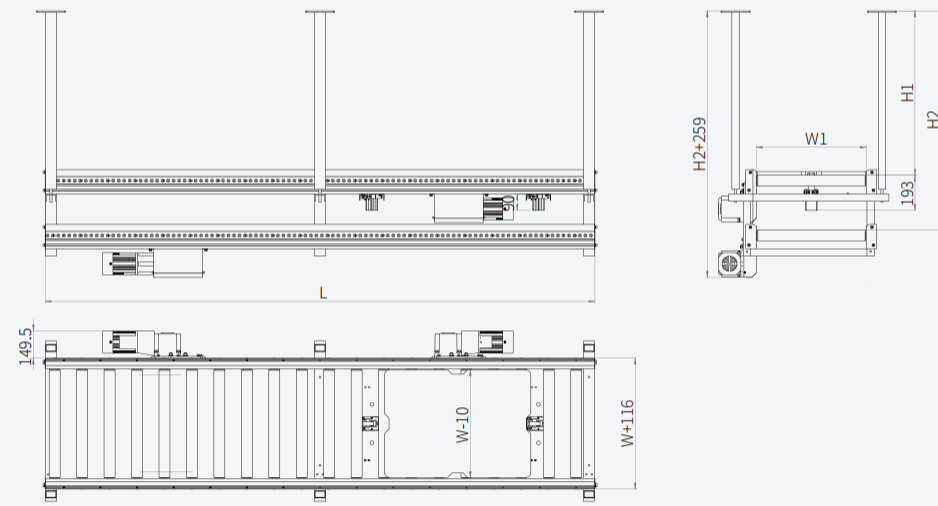


2 根据托盘尺寸确定线体各尺寸

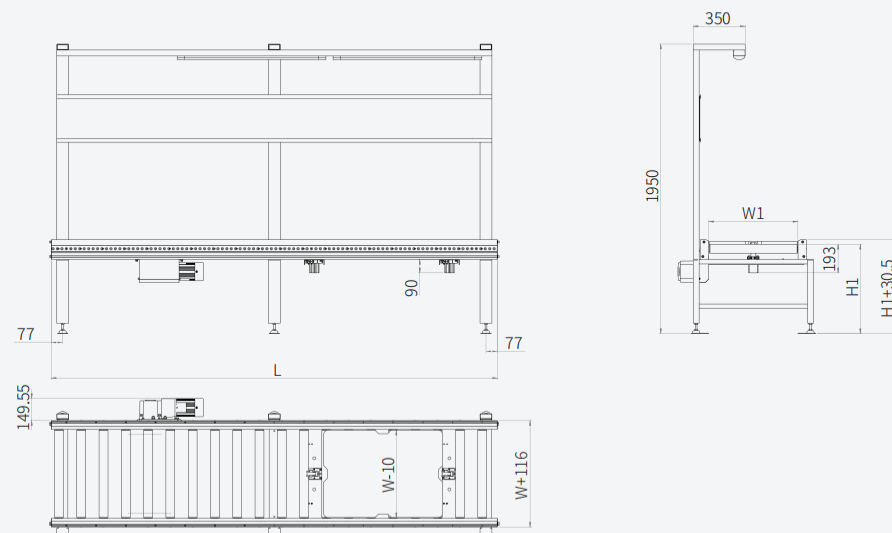
线体型号	线体长度	线体宽度	上层高度	下层高度	横撑高度
GTL01.A1	L	W	H1		H3=150
GTL01.A2	L	W	H1	H2	
GTL01.B1	L	W	H1		H3=150
GTL01.B2	L	W	H1	H2	
GTL01.C1	L	W	H1		H3=150
GTL01.C2	L	W	H1	H2	



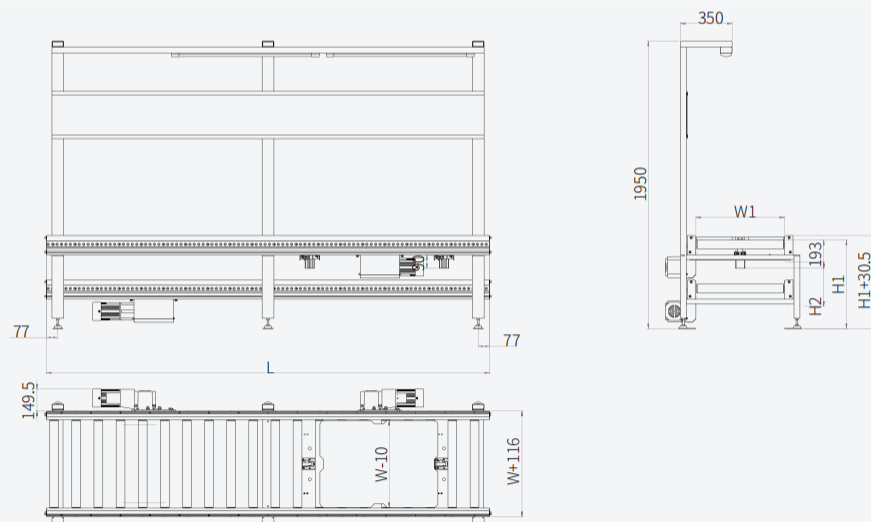
GTL01.B2



GTL01.C1



GTL01.C2



3 辊筒类型及材料



A. 积放辊筒



B. 动力辊筒



1. 碳钢镀锌



2. 不锈钢



3. 碳钢镀锌包胶



4. 不锈钢包胶

4 根据需求确定线体速度V

5 根据实际情况确定线体总负载M(以及单托盘负载及单条线托盘数量)

6 电机选型 (1: 驱控一体机 / 2: 定速电机)

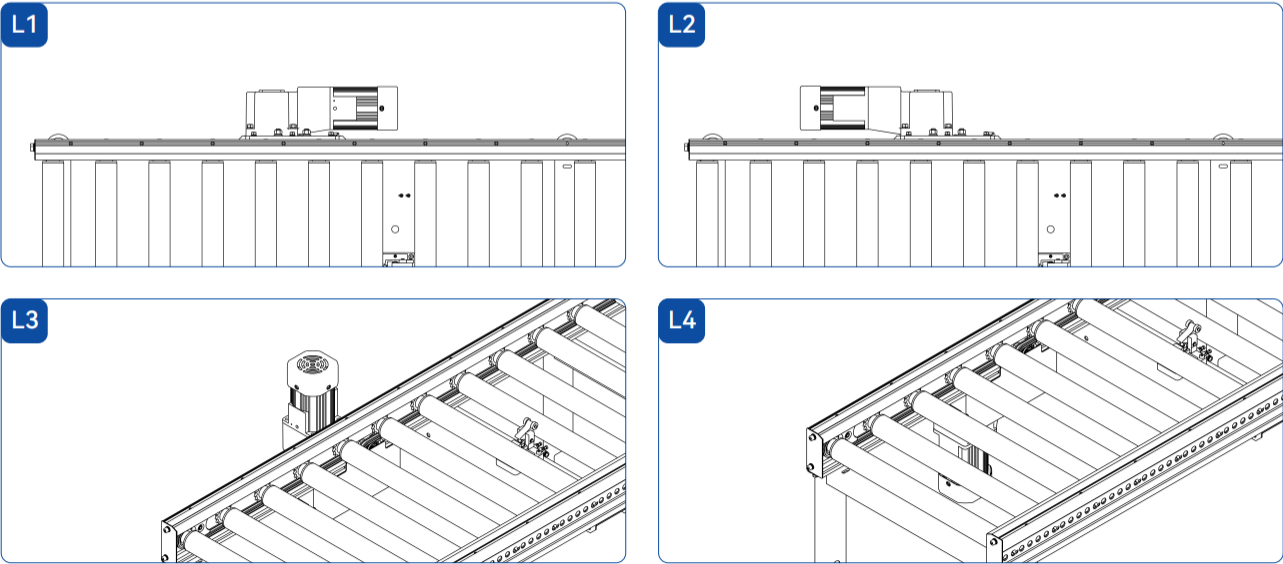


7 查表确定电机功率P

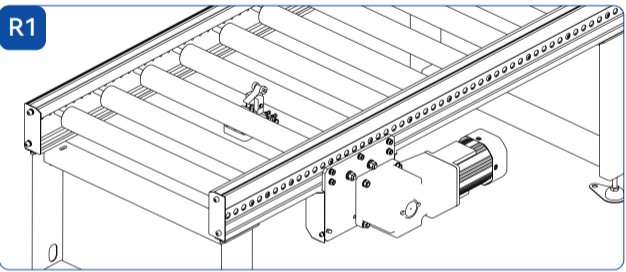
※其他规格咨询销售工程师

总负载M (kg) 线体速度V (m/min) 功率P (kw)	100	300	500	700	900	1100
2	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
3	0.18	0.18	0.18	0.18	0.37	0.37
4	0.18	0.18	0.18	0.37	0.37	0.37
5	0.18	0.18	0.37	0.37	0.55	
6	0.18	0.18	0.37	0.37	0.55	
7	0.18	0.18	0.37	0.55	0.55	
8	0.18	0.37	0.37	0.55		
9	0.18	0.37	0.55	0.55		
10	0.18	0.37	0.55	0.75		
11	0.18	0.37	0.55	0.75		
12	0.18	0.37	0.55	0.75		
13	0.18	0.37	0.75			
14	0.18	0.37	0.75			
15	0.18	0.37	0.75			
16	0.18	0.55	0.75			
17	0.18	0.55	0.75			
18	0.18	0.55	0.75			
19	0.18	0.55				
20	0.18	0.55				

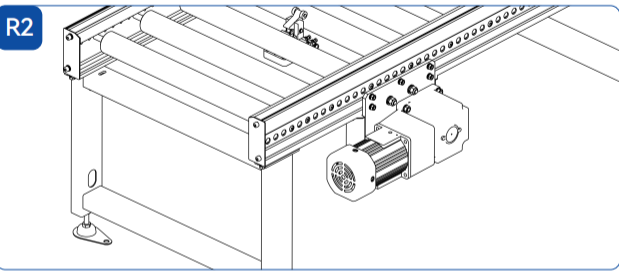
8 电机方向



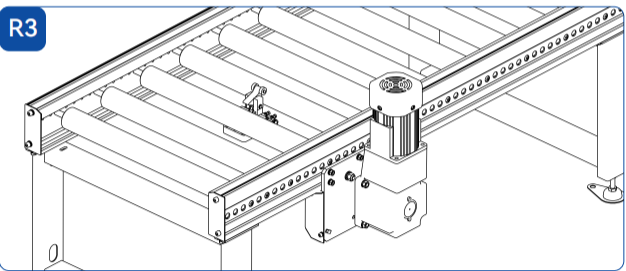
R1



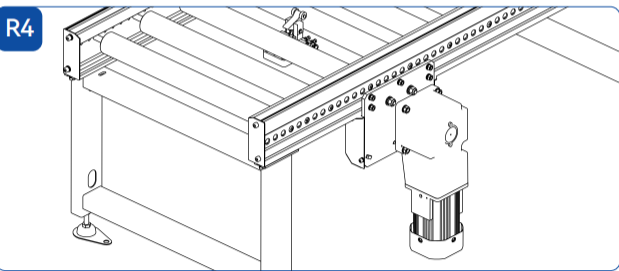
R2



R3



R4



9 支腿及地脚型号

K1

支腿主要材料为
Q235-4060方管

K2

支腿主要材料为
Q235-4080方管

K3

支腿主要材料为
304-4060方管

K4

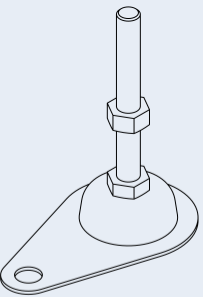
支腿主要材料为
304-4080方管

K5

支腿主要材料为
欧标4080铝型材

地脚图示

代号

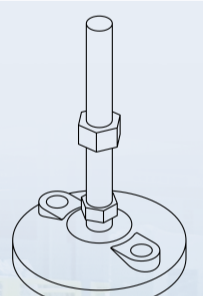


1: M12-碳钢

2: M16-碳钢

3: M12-不锈钢

4: M16-不锈钢



5: M12碳钢螺杆+尼龙脚杯

6: M16碳钢螺杆+尼龙脚杯

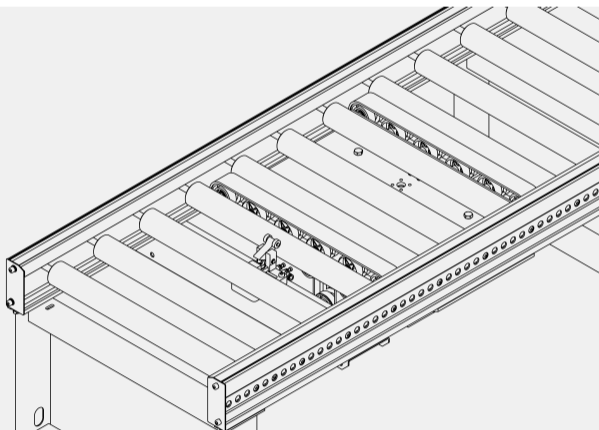
7: M12不锈钢螺杆+尼龙脚杯

8: M16不锈钢螺杆+尼龙脚杯

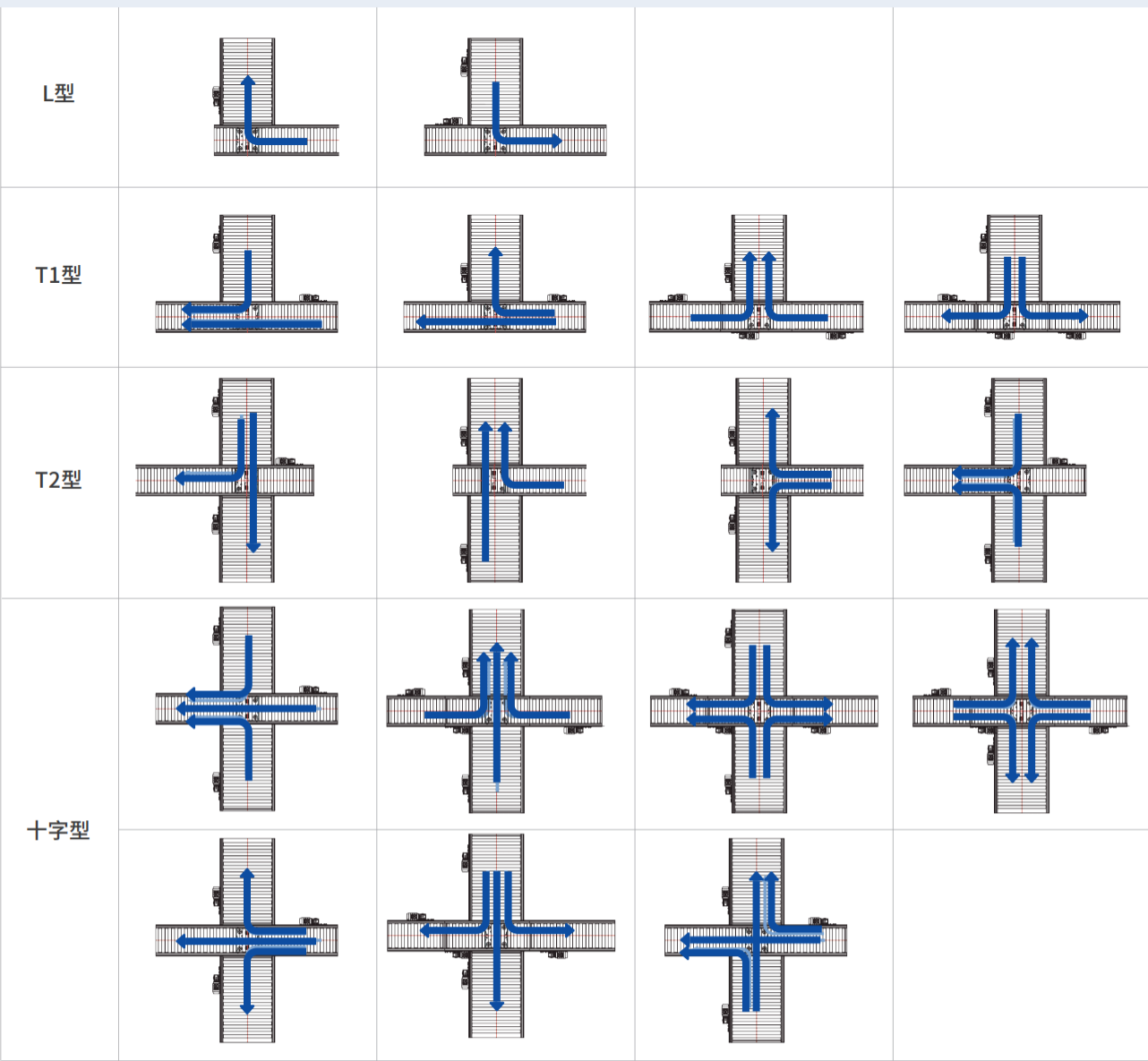
GTL01系列线体配套部件选型

GTL01DS01皮带式顶升移栽机

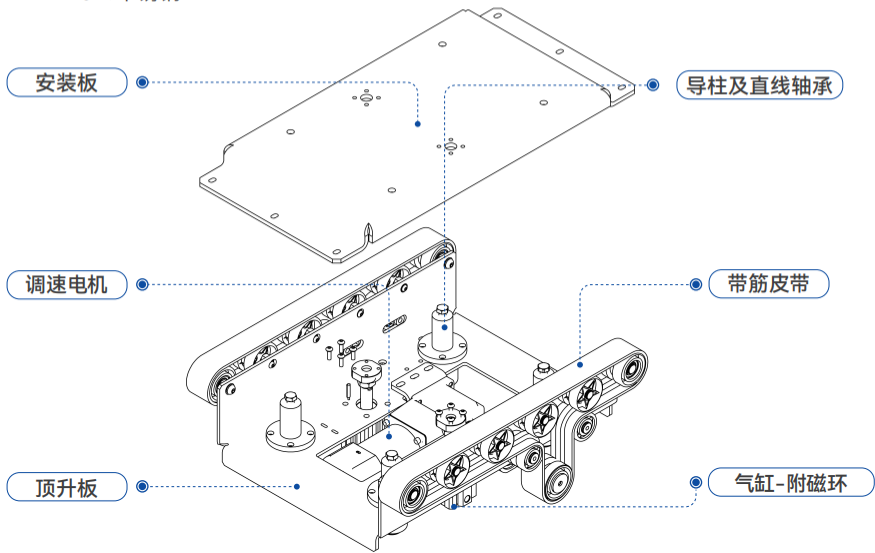
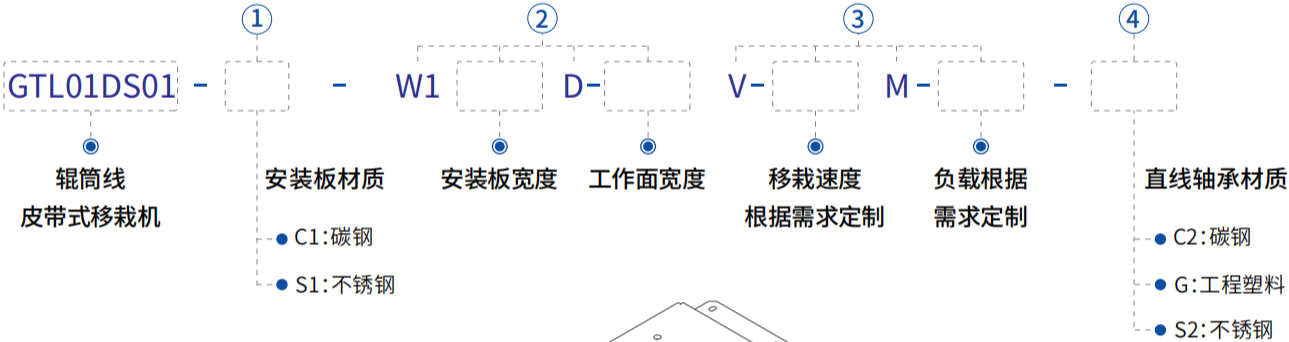
GTL01DS01系列顶升移栽机为皮带输送式，采用双气缸顶升加四导柱升降机构，导柱采用硬镀光轴，移栽部分由气缸顶升后，由调速电机驱动，通过皮带输送，能够实现产品90°换向输送，灵活改变物品的输送方向。



应用场景

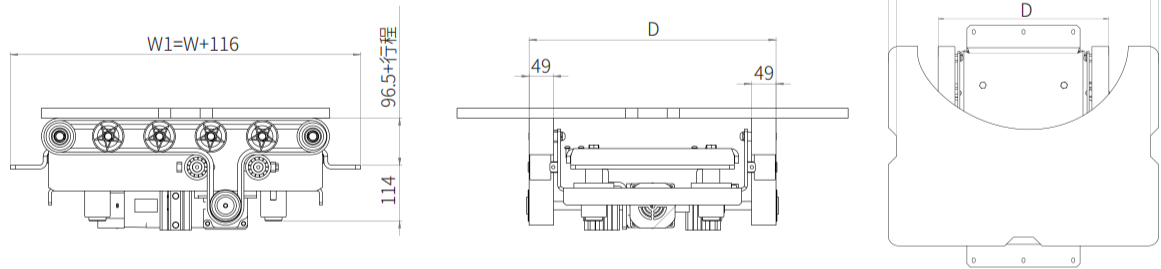


型号代码



① 安装板材质 (C1: 碳钢/S1: 不锈钢)

② 安装板/工作面宽度



③ 速度V和负载M选型

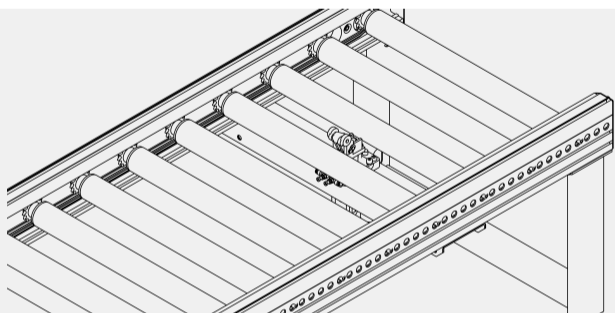
最大负载M (kg)	20	30	60	100	140	170	260
移栽速度 (V)	功率P (w)						
1~6m/min	40	40	40	120	120	200	200
3~12m/min	40	40	120	120	200	200	
5~20m/min	40	120	120	200			

※ 调速范围5%~100%，其他规格咨询销售工程师

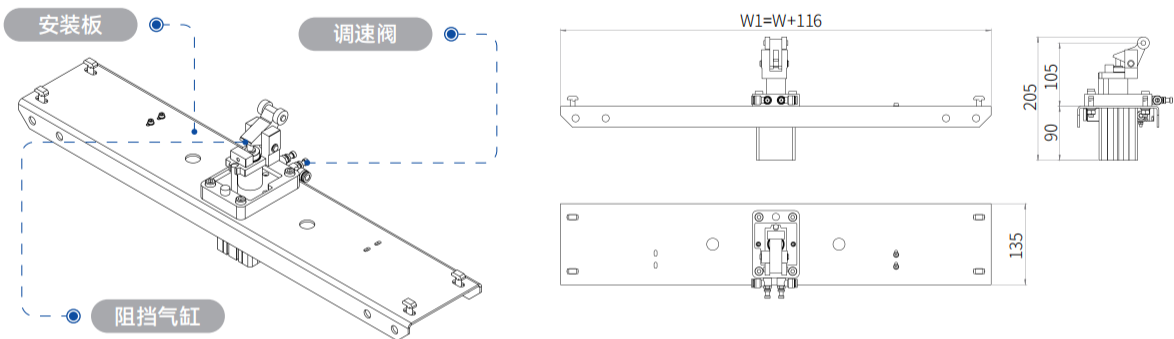
④ 直线轴承材质 (C2: 碳钢/G: 工程塑料/S2: 不锈钢)

GTL01ZD系列阻挡器

ZD系列阻挡器采用TWM50×30K阻挡气缸, 气缸采用加粗活塞杆, 杠杆式滚轮型阻挡方式, 带有可调式油压缓冲器, 能可靠吸收冲击能量。



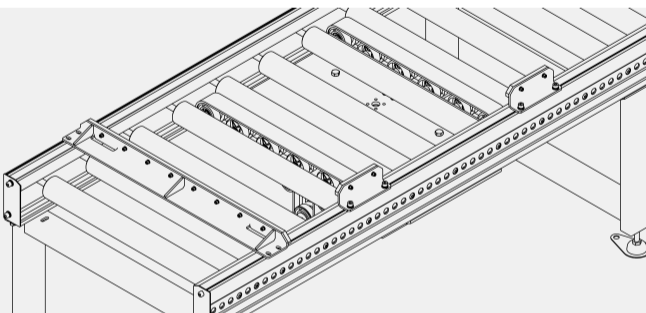
型号代码



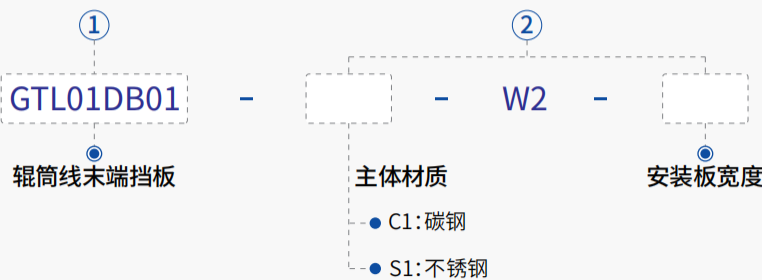
缸径	行程	动作方式	缓冲方式	使用范围	耐冲击力	W
50mm	30mm	复动	油压缓冲	0.2~1MPa	200kg	输送线体宽度

GTL01DB 固定挡板

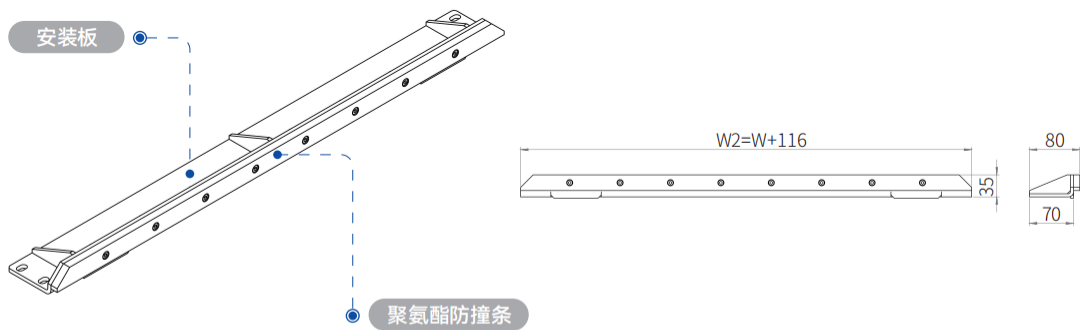
固定挡板主要用于托盘在输送线的末端或一侧, 挡板上安装聚氨酯防撞条, 具备一定缓冲功能, 可减轻托盘与阻挡之间的硬碰撞, 末端挡板通常配合顶升移栽机使用。



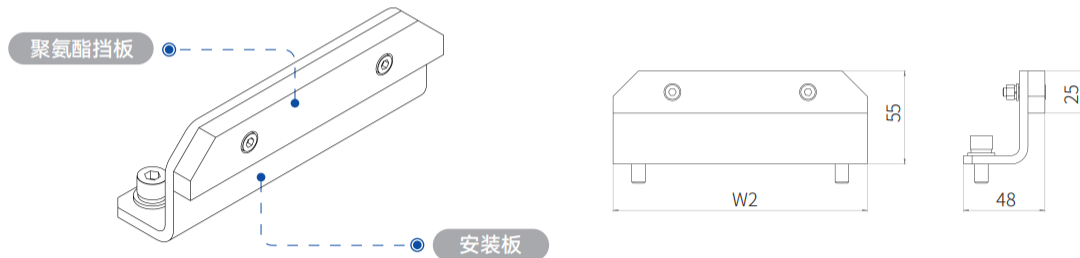
型号代码



GTL01DB01

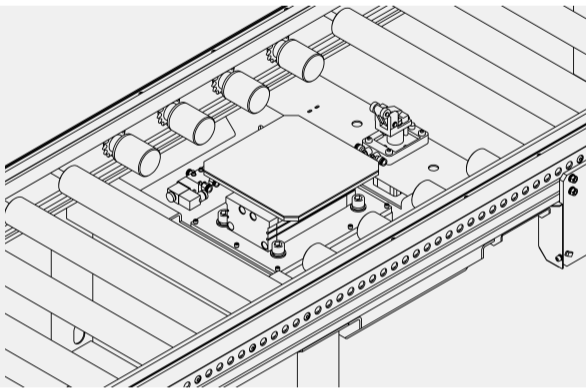


GTL01DB02

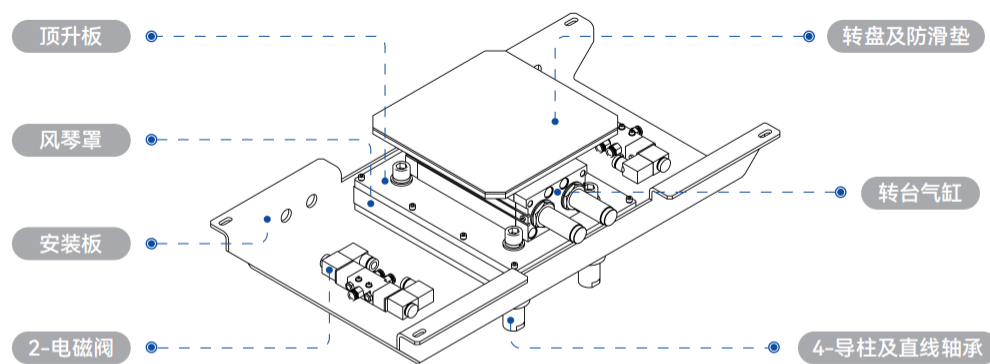
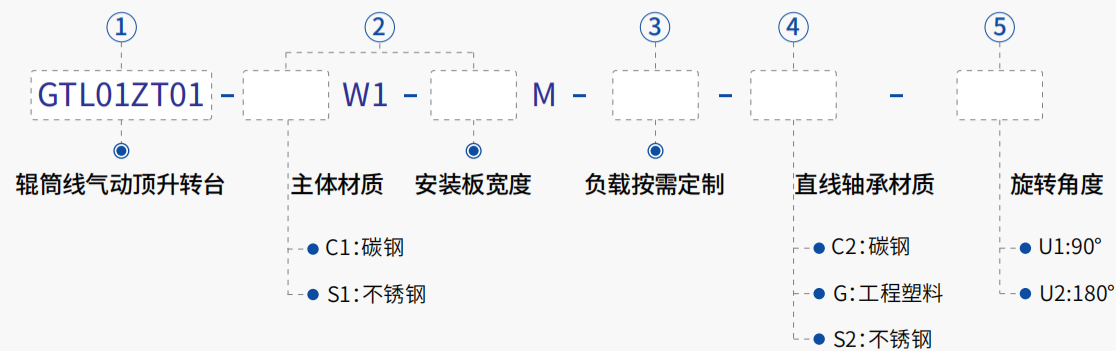


GTL01ZT01系列气动顶升转台

气动顶升转台主要用于产品在线体上90°或180°转向,需配合阻挡器使用。由气动四导柱顶升机构和气动旋转台两个部分组成,导柱整体镀硬铬,升降机构配有风琴护罩,可有效防尘防水。

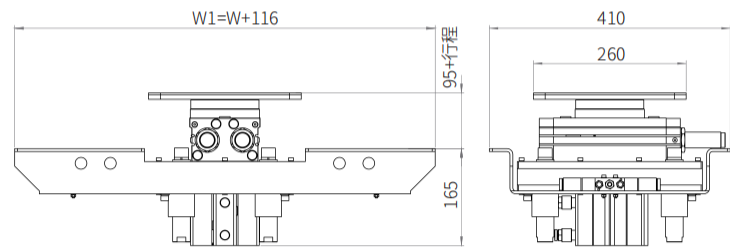


型号代码



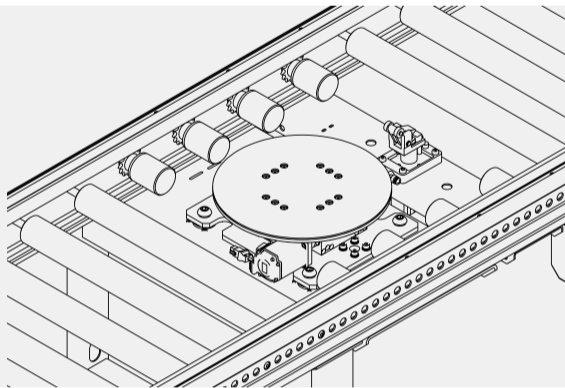
顶升气缸行程	40mm
旋转角度	U1:90°/U2:180°
缓冲方式	油压缓冲
W	输送线体宽度

※可根据需要定制RFID读写器(或配套安装孔)

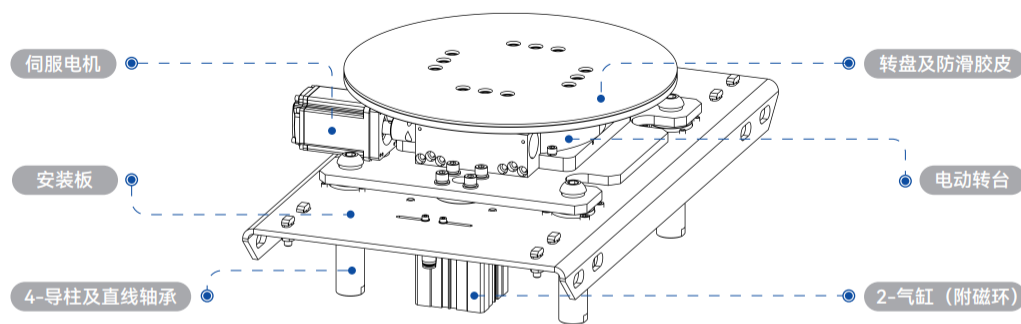
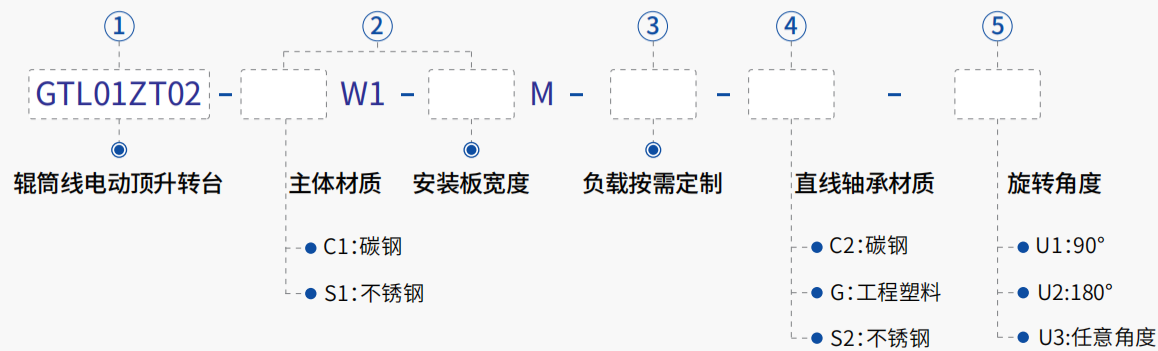


GTL01ZT02系列电动顶升转台

电动顶升转台主要用于产品在线体上90°或180°转向,需配合阻挡器使用;由气动四导柱顶升机构和电动旋转台两个部分组成,导柱整体镀硬铬,旋转通过伺服电机驱动,其优点是定位准确、运行平稳;升降机构配有风琴护罩,可有效防尘防水。

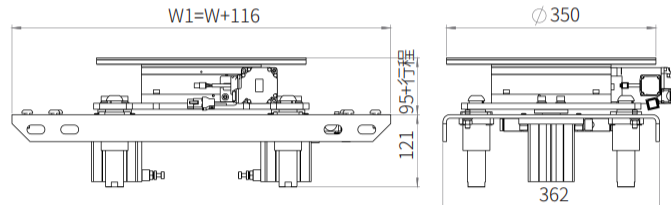


型号代码



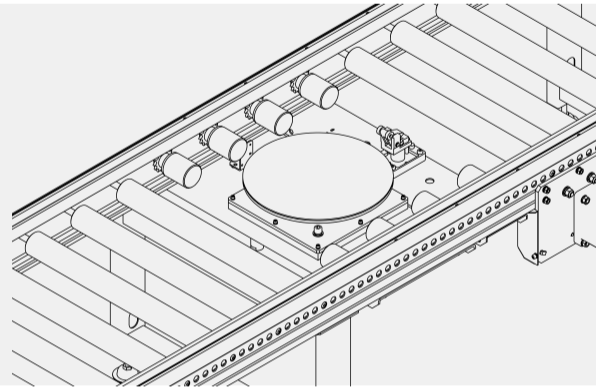
顶升气缸行程	40mm
旋转角度	U1:90°/U2:180°/U3任意角度
W	输送线体宽度

※可根据需要选定伺服电机品牌及RFID读写器(或配套安装孔)

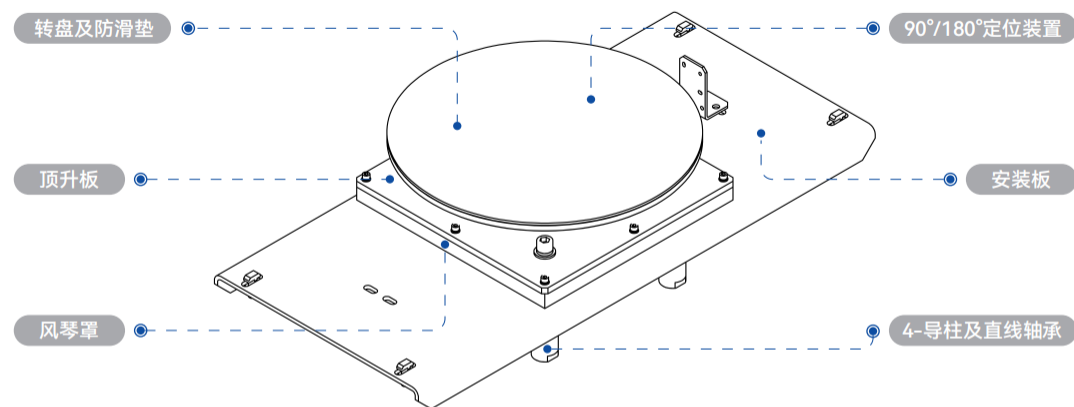
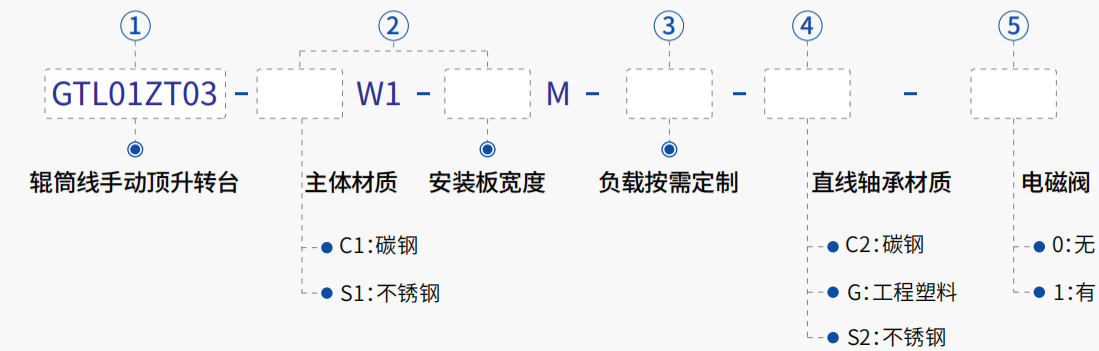


GTL01ZT03系列手动顶升转台

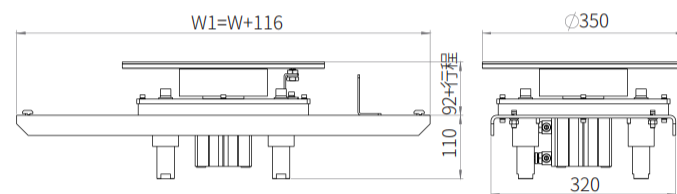
手动顶升转台主要用于产品在输送线上的手动旋转操作，需配合阻挡器使用。升降和旋转人工控制。由气动四导柱顶升机构和转台两个部分组成，导柱整体镀硬铬，旋转部分采用深沟球轴承，并配有轴承护罩，转动灵活平稳，导向及旋转部分安装风琴防护罩，可有效防尘防水。



型号代码

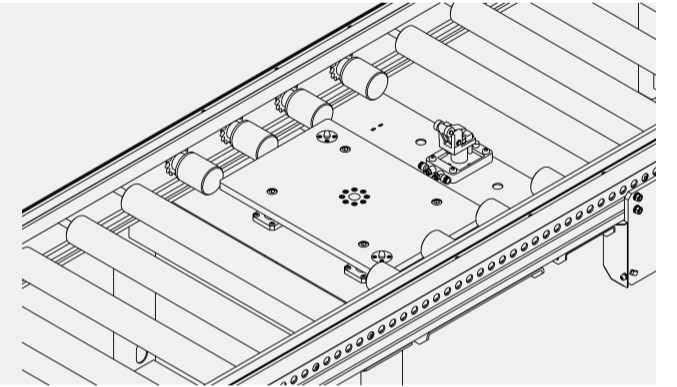


顶升气缸行程	40mm
旋转角度	任意角度, 配有90°/180°定位滚珠
W	输送线体宽度

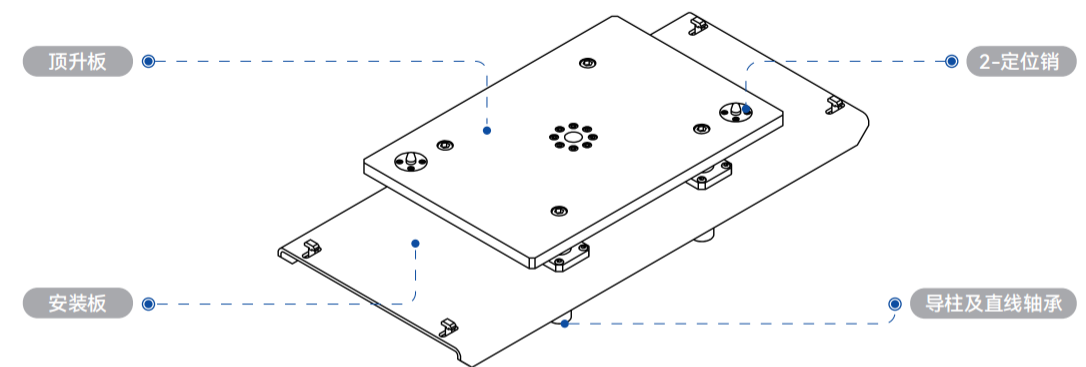
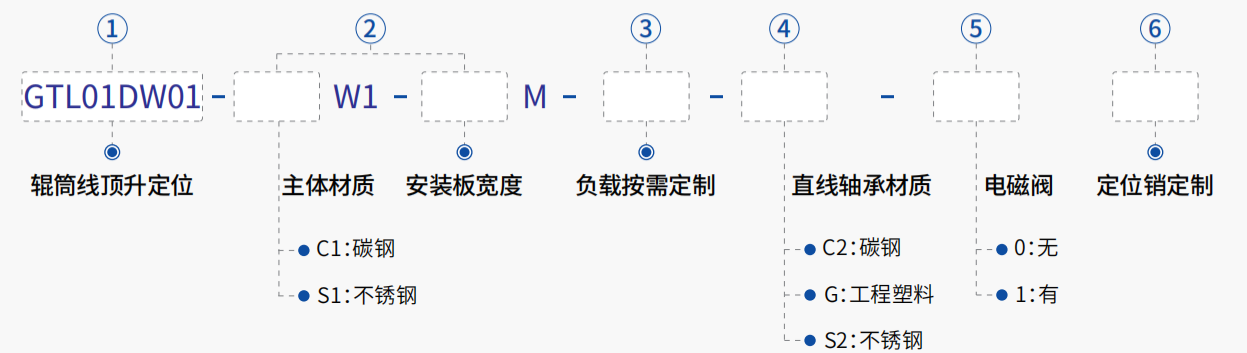


GTL01DW01系列顶升定位

顶升定位主要用于输送线上对托盘进行精准定位，一般用于自动化工位的产品定位，需配合工装板上的定位孔(套)使用，升降采用气动四导柱结构，导柱整体镀硬铬，定位采用304材质圆锥形定位销。

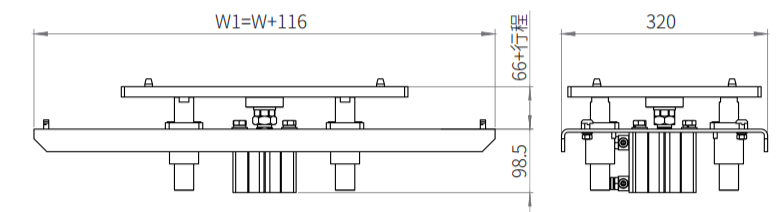


型号代码



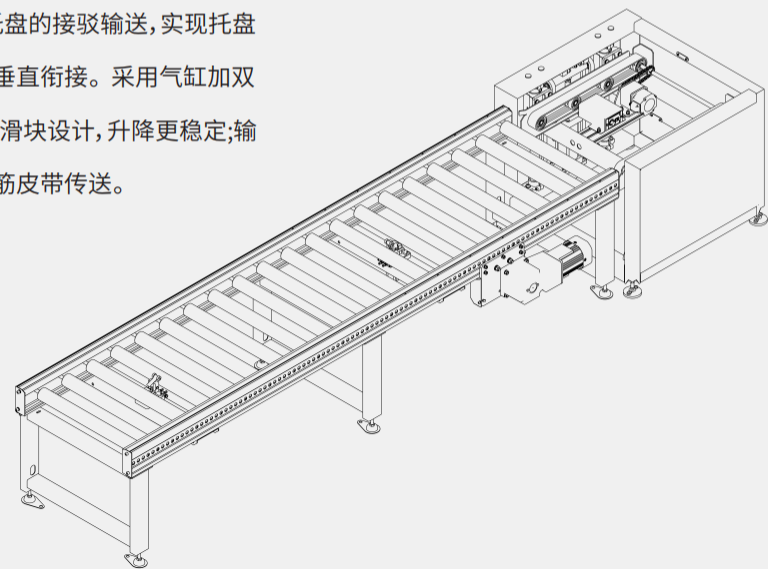
顶升气缸行程	40mm
W	输送线体宽度

※可根据需要定制RFID读写器(或配套安装孔)



GTL01FB01轻型皮带输送式返板升降机

返板升降机主要用于多层输送线上托盘的接驳输送,实现托盘的升降传输,完成自动化生产流程的垂直衔接。采用气缸加双导柱升降机构,导柱采用硬镀光轴;长滑块设计,升降更稳定;输送部分由调速电机驱动,采用两条带筋皮带传送。



GTL01FB02重型皮带输送式返板升降机

返板升降机主要用于多层输送线上托盘的接驳输送,实现托盘的升降传输,完成自动化生产流程的垂直衔接。相对于轻型返板升降机,此款重型返板升降机的升降部分增加了双拖链设计,承载力更大,安全性更高,适合重载、大尺寸托盘的返板输送。

